

JB/T 7445.1—2013

ICS 25.080.99; 25.120.40

J 59

备案号: 44277—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7445.1—2013

代替 JB/T 7445.1—2005

特种加工机床 第1部分: 种类划分

Non-traditional machines—Part 1: Partitioning of kind

中华人民共和国  
机械行业标准  
特种加工机床 第1部分: 种类划分  
JB/T 7445.1—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75印张·17千字

2014年6月第1版第1次印刷

定价: 15.00元

\*

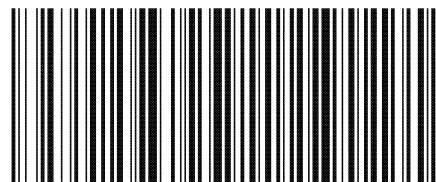
书号: 15111·11458

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7445.1-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 12 射流加工机床类的组、系划分

组		系	
序号	产品名称	序号	产品名称
1	水射流加工机床	1	水射流成形机床
		2	水射流切割机床
2	磨粒流喷射加工机床	1	磨粒流喷射加工机床

表 13 复合加工机床类的组、系划分

组		系	
序号	产品名称	序号	产品名称
1	电解磨床	1	电解外圆磨床
		2	电解内圆磨床
		3	电解成形磨床
		4	电解工具磨床
		5	电解平面磨床
2	其他复合电解加工机床	1	电解珩磨机
		2	电解电火花机械复合加工机
		3	电解电火花复合加工机床
		4	超声电解加工机
		5	电解研磨复合抛光机
3	复合电火花加工机床	1	电火花超声复合加工机床
		2	电火花超声抛光机
4	复合超声加工机床	1	超声机械加工机床

表 14 其他特种加工机床类的组、系划分

组		系	
序号	产品名称	序号	产品名称
1	光化学刻蚀机床	1	光化学刻蚀机
2	电铸成形机床	1	电铸成形机
3	电刷镀加工机床	1	电刷镀加工机
4	化学加工机床	1	化学铣削加工机
		2	化学刻蚀机

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 种类划分的原则.....	1
4.1 一般要求.....	1
4.2 类.....	1
4.3 组.....	1
4.4 系.....	1
5 种类划分.....	1
5.1 类的划分.....	1
5.2 组、系的划分.....	2
表 1 电火花加工机床类的组、系划分.....	2
表 2 电弧加工机床类的组、系划分.....	3
表 3 电解加工机床类的组、系划分.....	3
表 4 超声加工机床类的组、系划分.....	4
表 5 增材制造机床类的组、系划分.....	4
表 6 激光加工机床类的组、系划分.....	4
表 7 电子束加工机床类的组、系划分.....	5
表 8 离子束加工机床类的组、系划分.....	5
表 9 等离子弧加工机床类的组、系划分.....	5
表 10 磁脉冲加工机床类的组、系划分.....	5
表 11 磁磨粒加工机床类的组、系划分.....	5
表 12 射流加工机床类的组、系划分.....	6
表 13 复合加工机床类的组、系划分.....	6
表 14 其他特种加工机床类的组、系划分.....	6

## 前 言

JB/T 7445《特种加工机床》分为两个部分：

- 第1部分：种类划分；
- 第2部分：型号编制方法。

本部分为JB/T 7445的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替 JB/T 7445.1—2005《特种加工机床 种类划分》，与 JB/T 7445.1—2005 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准名称（见封面、前言、首页，2005年版的封面、前言、首页）。
- 删除了“特种加工机床”的定义（2005年版的4.1）。
- 将“小类”改为“类”；“系列”改为“系”（见第4章、第5章，2005年版的第4章、第5章）。
- 类、组、系的划分原则做了修改（见第4章，2005年版的第4章）。
- 删除了“品种”和“规格”的划分原则及划分方面的内容，删除了表1～表14中的“规格区分特征及示例”栏（2005年版的4.5、4.6、第5章）。
- 种类划分中，“电熔爆加工机床类”改为“电弧加工机床类”，电熔爆加工机床作为电弧加工机床的一个组；“快速成形机床类”改为“增材制造机床类”；“磁磨料加工机床类”改为“磁磨粒加工机床类”（见5.1、表2、表5、表11，2005年版的5.1、表2、表5、表11）。
- 将组、系的“代号”改为“序号”，各类产品均按序排列（见表1～表14，2005年版的表1～表14）。
- 一些产品的类、组、系的归属做了增加和调整，部分产品名称做了修改，增加了一些产品（见第5章，2005年版的第5章）。
- 删除了“品种的划分”（2005年版的5.3）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会（SAC/TC161）归口。

本部分起草单位：苏州电加工机床研究所有限公司。

本部分主要起草人：于志三、王应。

本部分于1994年9月首次发布，2005年3月第一次修订，本次为第二次修订。

表 7 电子束加工机床类的组、系划分

组		系	
序 号	产品名称	序 号	产品名称
1	电子束抛光机床	1	电子束抛光机
2	电子束孔加工机床	1	电子束穿孔机
3	电子束铣床	1	电子束铣切机

表 8 离子束加工机床类的组、系划分

组		系	
序 号	产品名称	序 号	产品名称
1	离子束抛光机床	1	离子束抛光机
2	离子束孔加工机床	1	离子束穿孔机
3	离子束切割机床	1	离子束切割机
4	离子束蚀刻机床	1	离子束蚀刻机
5	离子束研磨机床	1	离子束研磨机
6	离子束注入机床	1	离子束注入机
7	离子束镀膜机床	1	离子束镀膜机

表 9 等离子弧加工机床类的组、系划分

组		系	
序 号	产品名称	序 号	产品名称
1	等离子弧孔加工机床	1	等离子弧穿孔机
2	等离子弧切割机床	1	等离子弧切割机
3	等离子弧涂覆机床	1	等离子弧涂覆机

表 10 磁脉冲加工机床类的组、系划分

组		系	
序 号	产品名称	序 号	产品名称
1	磁脉冲孔加工机床	1	磁脉冲穿孔机
2	磁脉冲冲裁机床	1	磁脉冲冲裁机
3	磁脉冲成形机床	1	磁脉冲成形机

表 11 磁磨粒加工机床类的组、系划分

组		系	
序 号	产品名称	序 号	产品名称
1	磁磨粒抛光研磨机床	1	磁磨粒抛光机
		2	磁磨粒研磨机
		3	磁磨粒珩磨机
2	磁磨粒去毛刺机床	1	磁磨粒去毛刺机
		2	磁流变抛光机床